

ÓLEO MINERAL BRANCO



cor variando entre o negro e o castanho escuro. Ele é um composto formado de uma mistura de milhares de hidrocarbonetos e uma pequena quantidade de impurezas. Após a refinação do petróleo temos vários derivados dos quais é extraído o Óleo Mineral Branco.

Para obtermos o Óleo Mineral Branco podemos utilizar duas técnicas: a hidrogenação catalítica e o tratamento ácido. O Óleo Mineral Branco é obtido em dois graus de qualidade: o grau técnico e o grau medicinal (ou USP).

A qualidade do Óleo Mineral Branco Medicinal é fundamental e está diretamente ligada a escolha da matéria-prima, do processo e das técnicas utilizadas na sua fabricação. Ele deve seguir os padrões especificados em Farmacopeias e pode ser usado com total segurança nas indústrias farmacêutica, cosmética e alimentícia. A este óleo podem ser adicionados antioxidantes para aumentar a sua estabilidade quando estocados.

O Óleo Mineral Branco Medicinal é muito versátil sendo utilizado em vários outros segmentos devido exatamente ao seu grau de pureza. Entre tantas aplicações podemos citar: farmacêutica, cosmética, alimentícia, veterinária, agropecuária, têxtil, lubrificantes, etc.

OUTRAS DENOMINAÇÕES: Óleo Branco, Vaselina líquida, Parafina líquida, Petrolato líquido pesado.

ORIGEM: Produto derivado do Petróleo.

NOME QUÍMICO: Mistura complexa de hidrocarbonetos parafínicos e naftalênicos

DENOMINAÇÕES ESTRANGEIRAS: White mineral oil.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

ÍNDICES	UNIDADES	VALORES DE REFERÊNCIA
Peso Específico (25°C)	g/cm ³	0,828 - 0,856
Viscosidade Cinemática 40°C	cSt	10,8 - 13,6
Viscosidade Saybolt, 100°F	SSU	65,0 - 75,0
Parafina Sólida	-	passa teste
Acidez / Neutralidade	-	passa teste
Ponto de Fulgor	°C	> 140

O Petróleo ou ouro negro é uma substância capaz de causar guerra. Ele pode ser transformado em centenas de produtos utilizados nas mais diversas aplicações. Ele é uma substância oleosa, inflamável, menos densa que a água, com cheiro característico e de